

# WP PerfectPrint Model®

## für Modelle

### Gebrauchsinformation

#### Allgemeine Informationen

WP PerfectPrint Model ist ein lichthärtendes Harz auf Methacrylat-Basis für den Einsatz im Dentallabor. Für SLA 3D-Drucker, die bei einer Wellenlänge von 405 nm arbeiten.

#### Verwendungszweck

Herstellung von zahntechnischen Modellen für die 3D-Drucktechnik.

#### Besondere Vorsichtsmaßnahmen

- Nichtbeachtung von Angaben und unsachgemäße Verwendung kann zur Beeinträchtigung der Qualität führen.
- Beim Bearbeiten Schutzhandschuhe, Schutzkleidung und Schutzbrille tragen.
- Augenkontakt vermeiden! Falls das flüssige Material unbeabsichtigt mit den Augen in Kontakt kommt, sofort gründlich mit viel Wasser spülen und wenn erforderlich, einen Arzt konsultieren.
- Direkten Hautkontakt mit dem flüssigen Material und Bauteile vor der Nachhärtung vermeiden.
- Für Kinder unzugänglich aufbewahren.
- Sicherheitsdatenblatt beachten.

#### Nebenwirkungen

- Reizung von Augen und Haut

- Wenn Allergien gegen einen der Inhaltsstoffe bestehen oder Kontaktallergien vorhanden sind, sollte das polymerisierte Material nicht verwendet werden.
- In seltenen Fällen kann es zu allergischen Reaktionen auf Bestandteile von WP PerfectPrint Model kommen. Das Einatmen von Monomerdämpfen und Hautkontakt mit nicht polymerisiertem Material sollte vermieden werden.

#### Anwendungshinweise

- Flasche vor Verwendung mindestens 1 min. aufschütteln.
- Beim Befüllen der Wanne mit dem Harz die Angaben des Geräteherstellers beachten.
- Beachten Sie die Temperatur, die der Gerätehersteller für die Herstellung angibt. Das Harz lässt sich auch bei Zimmertemperatur verarbeiten.
- Vor Entnahme der Druckplattform mit dem gedruckten Objekt, den Raum etwas abdunkeln. Danach erst die Haube öffnen und die Druckplattform mit dem gedruckten Objekt entnehmen.
- Das gedruckte Objekt von der Plattform entfernen.
- Die Stützstrukturen erst nach dem Reinigen und Nachhärten entfernen.

#### Anwendung von gebrauchtem Harz

- Das gebrauchte Harz kann nach dem Sieben (Entfernung von polymerisierten Partikel) durch Siebgaze (ca. 200 µm) mit frischem Harz 1:1 gemischt und wieder verwendet werden.

#### Nachbearbeitung des Druckobjektes

- Druckobjekt mit Ethanol oder maximal 3 min. mit weicher Bürste vorreinigen.
- Optional: Druckobjekt in einem separaten Gefäß mit frischem Ethanol nach Bedarf (5-10 min.) im Ultraschallbad reinigen.
- Optional: Öffnungen, Bohrungen und Spaltbereiche mit Druckluft säubern.

#### Nachbelichtung des Druckobjektes

Es wird empfohlen, das Druckobjekt von jeder Seite 20 Minuten in einem UVA-Lichthärtegerät mit 4 Lampen á 9 Watt nachzuhärten. Beachten Sie zusätzlich die Angaben des Geräteherstellers.

#### Beschränkung der Anwendung

- Ausschließlich für die Erstellung zahntechnischer Modelle im Dentalbereich vorgesehen.
- Darf nicht direkt mit dem Patienten in Kontakt gebracht werden.

#### Zusammensetzung

Mischung von Acrylat- und Methacrylatharzen, Photoinitiatoren, Pigmenten und Additiven.

#### Lagerung und Haltbarkeit

- Bei Raumtemperatur/ 0-22°C trocken und vor Licht geschützt lagern.
- WP PerfectPrint Model bei der Handhabung nur so kurz wie möglich Tageslicht/Raumlicht aussetzen. Eine zu lange Lichteinwirkung führt zu einer ungewollten Aushärtung des Materials.
- Den Behälter nach jedem Gebrauch sofort sorgfältig verschließen und immer dicht verschlossen halten.
- Nach Ablauf des Haltbarkeitsdatums nicht mehr verwenden!

#### Verpackung

- WP5145 WP PerfectPrint Model, weiß, 1000 g
- WP5146 WP PerfectPrint Model, weiß, 500 g
- WP5148 WP PerfectPrint Model, rosa, 1000 g
- WP5149 WP PerfectPrint Model, rosa, 500 g
- WP5151 WP PerfectPrint Model, gelb, 1000 g
- WP5152 WP PerfectPrint Model, gelb, 500 g
- WP5153 WP PerfectPrint Model, grau, 1000 g
- WP5154 WP PerfectPrint Model, grau, 500 g
- WP5155 WP PerfectPrint Model, blau, 1000 g
- WP5156 WP PerfectPrint Model, blau, 500 g
- WP5157 WP PerfectPrint Model, schwarz, 1000 g
- WP5158 WP PerfectPrint Model, schwarz, 500 g
- WP5163 WP PerfectPrint -Model, beige, 1000 g
- WP5164 WP PerfectPrint Model, beige, 500 g
- WP5170 WP PerfectPrint Model, gelb-opaque, 1000 g

# WP PerfectPrint Model®

## for Models

### Instructions for Use

#### General information

WP PerfectPrint Model is a methacrylate-photoinitiators, pigments and additives. based light-curing resin for use in the dental laboratory. For SLA 3D printers operating at a wavelength of 405 nm.

#### Intended use

Production of dental models for 3D printing technology.

#### Special precautions

- Non-compliance with instructions and improper use may lead to impairment of quality.
- Wear protective gloves, protective clothing and safety goggles while working.
- Avoid contact with eyes! If liquid material comes into contact with eyes inadvertently, rinse immediately with plenty of water and consult a doctor if necessary.
- Avoid direct skin contact with liquid material and components prior to post-curing.
- Keep out of reach of children.
- Observe safety data sheet.

#### Side effects

- Irritation of eyes and skin.
- The polymerised material should not be used if there are allergies to any of the ingredients or in case of contact allergies.
- In rare cases, allergic reactions to components of WP Perfect-Print Model may occur. Inhalation of monomer vapour and skin contact with non-polymerised materials should be avoided.

#### Notes on use

- Shake the bottle for at least one minute before use.
- When filling the pan with resin, observe the instructions of the device manufacturer.
- Note the temperature that the device manufacturer specifies for production. The resin can also be processed at room temperature.
- Darken the room slightly before removing the print platform with the printed object. Then, open the hood and remove the printing platform with the printed object.
- Remove the printed object from the platform.
- Only remove the support structures after cleaning and post-curing.

#### Using used resin

- After sieving (removal of polymerised particles) with a sieve gauze (about 200 µm), the used resin can be mixed with fresh resin 1:1 and reused.

#### Post-processing of the printed object

- Clean the printed object with ethanol or with a soft brush for a maximum of 3 minutes.
- Optional: Clean printed object in a separate container with fresh ethanol in an ultrasonic bath as needed (5-10 mins).
- Optional: Clean openings, holes and gaps with compressed air.

#### Post-exposure of the printed object

It is recommended to post-cure the printed object on each side for 20 minutes in a UVA light-curing device with 4 lamps of 9 watts each. Please note the information provided by the device manufacturer.

#### Restrictions on use

- Intended exclusively for the creation of dental models in the dental sector.
- Must not be brought into direct contact with the patient.

#### Composition

Mixture of acrylate and methacrylate resins, photoinitiators, pigments and additives.

#### Storage and durability

- Store at room temperature/0-22 °C in a dark, dry place.
- Only handle WP PerfectPrint Model as briefly as possible to reduce exposure to daylight/room light. Excessive exposure to light leads to an unwanted hardening of the material.
- Close the container immediately after each use and keep it tightly closed.
- Do not use after the expiration date!

#### Packaging

- WP5145 WP PerfectPrint Model, white, 1000 g
- WP5146 WP PerfectPrint Model, white, 500 g
- WP5148 WP PerfectPrint Model, pink, 1000 g
- WP5149 WP PerfectPrint Model, pink, 500 g
- WP5151 WP PerfectPrint Model, yellow, 1000 g
- WP5152 WP PerfectPrint Model, yellow, 500 g
- WP5153 WP PerfectPrint Model, grey, 1000 g
- WP5154 WP PerfectPrint Model, grey, 500 g
- WP5155 WP PerfectPrint Model, blue, 1000 g
- WP5156 WP PerfectPrint Model, blue, 500 g
- WP5157 WP PerfectPrint Model, black, 1000 g
- WP5158 WP PerfectPrint Model, black, 500 g
- WP5163 WP PerfectPrint Model, beige, 1000 g
- WP5164 WP PerfectPrint Model, beige, 500 g
- WP5170 WP PerfectPrint Model, yellow opaque, 1000 g

# WP PerfectPrint Model®

## для моделей

### Инструкция по применению

#### Общая информация

WP PerfectPrint Model – это светоотверждаемая смола на основе метакрилата, фотоинициаторов, пигментов и добавок для использования в зуботехнической лаборатории. Предназначена для SLA 3D-принтеров, работающих на длине волны 405 нм.

#### Предполагаемое использование

Изготовление моделей зубного ряда по технологии 3D-печати.

#### Специальные меры предосторожности

- Несоблюдение инструкций и неправильное использование могут привести к ухудшению качества.
- Во время работы надевайте защитные перчатки, защитную одежду и защитные очки. Не допускайте попадания в глаза! При случайном попадании жидкости в глаза немедленно промойте их большим количеством воды и при необходимости обратитесь к врачу.
- Избегайте прямого контакта кожи с жидкостью и компонентами перед последующим отверждением.
- Хранить в недоступном для детей месте.
- Соблюдайте инструкции по технике безопасности.

#### Побочные эффекты

- Раздражение глаз и кожи.
- Полимеризованный материал не следует использовать при наличии аллергии на какой-либо из ингредиентов или в случае контактной аллергии.
- В редких случаях возможно возникновение аллергических реакций на компоненты WP Perfect-Print Model. Избегайте вдыхания паров мономера и контакта кожи с неполимеризованными материалами.

#### Указания по использованию

- Перед использованием встряхивайте флакон не менее одной минуты.
- При заполнении формы смолой соблюдайте инструкции производителя устройства.
- Обратите внимание на температуру производства, указанную производителем устройства. Смолу также можно обрабатывать при комнатной температуре. Слегка затемните помещение, прежде чем снимать печатную платформу с напечатанным объектом. Затем откройте крышку и извлеките печатную платформу с напечатанным объектом.
- Снимите напечатанный объект с платформы. Снимайте опорные элементы только после очистки и последующего отверждения.

#### Повторное использование смолы

- После просеивания (удаления полимеризованных частиц) с помощью сита из металлической сетки (около 200 мкм) использованную смолу можно смешать со свежей смолой в соотношении 1:1 и использовать повторно.

#### Постобработка напечатанного объекта

- Протирайте напечатанный объект этанолом или мягкой щеткой не более 3 минут.
- Дополнительно: очистите напечатанный объект в отдельном контейнере свежим этанолом в ультразвуковой ванне при необходимости (5–10 минут).
- Дополнительно: очистите отверстия и зазоры сжатым воздухом.

#### Последующая экспозиция напечатанного объекта

Рекомендуется предварительно отверждать напечатанный объект с каждой стороны в течение 20 минут в устройстве для отверждения ультрафиолетовым светом (UVA) с 4 лампами по 9 Вт каждая. Обратите внимание на информацию, предоставленную производителем устройства.

#### Ограничения по использованию

- Продукция предназначена исключительно для создания моделей зубного ряда в стоматологии.
- Не допускать непосредственного контакта с пациентом.

#### Состав

Смесь акрилатных и метакрилатных смол, фотоинициаторов, пигментов и добавок.

#### Хранение и срок годности

- Хранить при комнатной температуре / 0–22 °C в темном, сухом месте.
- Используйте WP PerfectPrint Model – как можно быстрее, чтобы уменьшить воздействие дневного света / комнатного освещения. Чрезмерное воздействие света приводит к нежелательному затвердеванию материала.
- Закрывайте контейнер сразу после каждого использования и храните его плотно закрытым.
- Не используйте после истечения срока годности!

#### Упаковка

- WP5145 WP PerfectPrint Model, белый, 1000 г
- WP5146 WP PerfectPrint Model, белый, 500 г
- WP5148 WP PerfectPrint Model, розовый, 1000 г
- WP5149 WP PerfectPrint Model, розовый, 500 г
- WP5151 WP PerfectPrint Model, желтый, 1000 г
- WP5152 WP PerfectPrint Model, желтый, 500 г
- WP5153 WP PerfectPrint Model, серый, 1000 г
- WP5154 WP PerfectPrint Model, серый, 500 г
- WP5155 WP PerfectPrint Model, синий, 1000 г
- WP5156 WP PerfectPrint Model, синий, 500 г
- WP5157 WP PerfectPrint Model, черный, 1000 г
- WP5158 WP PerfectPrint Model, черный, 500 г
- WP5163 WP PerfectPrint Model, бежевый, 1000 г
- WP5164 WP PerfectPrint Model, бежевый, 500 г
- WP5170 WP PerfectPrint Model, желтый опаловый (непрозрачный), 1000 г



**dent a pharm**  
Produktionsgesellschaft mbH

Schusterring 35  
25355 Barmstedt/Germany

Fon: + (49) 41 23/9225-0  
Fax: + (49) 41 23/9225-48

www.dent-a-pharm.de  
info@dent-a-pharm.de



**Willmann & Pein GmbH**

Schusterring 35  
25355 Barmstedt/Germany

Fon: + (49) 41 23/9228-0  
Fax: + (49) 41 23/9228-49

www.wp-dental.de  
info@wp-dental.de



H319 Вызывает серьезное раздражение глаз  
H317 Может вызывать аллергическую кожную реакцию  
H315 Вызывает раздражение кожи



Achtung  
Warning

Made in Germany